



**pro**genio

programma progetta produce



# progenio

programma progetta produce

---

PLANSTUDIO.it

partner



PRESENTA

**IL SOFTWARE PER LA PROGETTAZIONE,  
PREVENTIVAZIONE E PRODUZIONE  
DI ARREDAMENTI NEI SETTORI:**

**ALLESTIMENTI**

**GRANDI SUPERFICI (negozi - arredo bar)**

**SU MISURA**

**CONTRACT**

**[www.progenio.it](http://www.progenio.it)**





---

## LA NOSTRA ESPERIENZA

---

Siamo in questo settore da oltre 10 anni e questo ci ha insegnato diverse cose, una delle quali è che i nostri clienti hanno bisogno spesso di soluzioni personalizzate.

Il nostro reparto informatico così ha dato vita a Progenio, software pensato per il settore dell'arredamento, capace di seguire l'azienda dalla progettazione e formulazione dell'offerta fino alla sua conferma e alla produzione.

### **Feedback, feedback, feedback**

Questi sono i nostri migliori stimoli. I nostri clienti ci consigliano, ci indicano strade diverse, ci contestano certe scelte aziendali. E con loro cresciamo e miglioriamo.

### **Ma la mia azienda ha anche rivenditori/agenti**

Nel caso di aziende con rivenditori o agenti proprio grazie alla gestione centralizzata dei dati di Progenio è possibile fare in modo che questi abbiano Progenio e Microstation sulle loro postazioni e con una rete VPN accedere ai dati dell'azienda. In alternativa è anche possibile impostare un aggiornamento periodico dei dati.

Tutto collegato, dalla gestione dei dati al cad, dal cad alla gestione dei dati.

### **Un servizio per voi: la nostra consulenza**

**Da anni siamo presenti nel settore dell'arredamento e lungo il percorso abbiamo conosciuto realtà fra loro diverse e contrastanti. Per tale motivo siamo in grado di offrirvi un servizio a 360°: dalla progettazione dell'arredo, alla gestione delle commesse, alla generazione in automatico delle schede tecniche fino all'interfacciamento alle macchine CNC con lancio di produzione.**





---

## COSA FA PROGENIO

---

- › **Progenio** si affianca al gestionale dell'azienda. E' pensato per l'azienda che vuole progettare in modo veloce e pratico, con componenti standard e a misura.
- › **Progenio** amplia il gestionale, dà la possibilità di ristrutturare il proprio archivio dati per predisporlo alla progettazione grafica, in modo che l'operatore sia sempre in grado di rintracciare l'articolo desiderato in una suddivisione cad-oriented.
- › **Progenio** è sviluppato su base Cad Microstation (marchio Bentley) e dispone dei più performanti strumenti di modifica delle caratteristiche grafiche dell'elemento, il confronto con tutti i suoi competitors è vincente.
- › **Progenio** segue l'operatore nella formulazione dell'offerta, nei confronti fra le varie proposte al cliente, nella visualizzazione dello stato corrente della commessa.
- › **Progenio** in fase di preventivo si preoccupa di fornire la lista degli articoli coinvolti nella commessa con relative quantità e lascia al gestionale l'elaborazione analitica e scientifica dei costi; il software poi continua la sua strada nel reparto produzione, con la creazione delle schede tecniche necessarie alla realizzazione dei pezzi fuori misura o particolari e files macchina.

## Cad - oriented ...

I gestionali non trattano gli articoli come entità grafiche, come Progenio non si occupa di contabilità aziendale.

Il software preleva automaticamente e periodicamente dal gestionale le informazioni relative agli articoli, ai listini, alle anagrafiche. Gli utenti non dovranno inserire due volte le stesse informazioni, ma, a loro discrezione, decidere di inserirne altre e diverse all'interno di Progenio. A quel punto si potrà aprire Microstation e disegnare l'articolo.

Informazioni quali la superficie, il volume e le dimensioni sono accessibili in ogni momento, anche senza avere Microstation installato o aperto.

E' possibile in questa situazione creare commesse, stilare delle proposte, aggiungere gli elementi e proseguire con il preventivo.





---

## PROGENIO RIDUCE I TEMPI

---

**Progenio** velocizza e ottimizza i tempi di produzione grazie agli elevati automatismi. Ciascun reparto aziendale non perde mai di vista una commessa nel suo percorso, conoscendo in ogni momento se sono stati redatti dei preventivi, se sono state avanzate ulteriori offerte o altro. Gli operatori, secondo le autorizzazioni che a loro sono state assegnate, possono controllare a che punto è la commessa o consultare la documentazione ad essa annessa. Poi, una volta che il cliente ha accettato l'offerta, il software stila la lista degli elementi modulari divisa per i vari reparti e i programmi macchina per quelli a misura. Se l'azienda lo desidera, dopo opportuna configurazione, Progenio invia al gestionale la lista degli elementi inseriti, in modo che sia questo ad elaborare un preventivo. In alternativa, il software dispone di un modulo di preventivazione.

Per concludere i tempi vengono ridotti:

- › **Perché** non si inseriscono gli stessi dati due volte.
- › **Perché** è sufficiente disegnare l'elemento una volta sola.
- › **Perché** si possono avere anche più versioni dello stesso articolo.
- › **Perché** si ricercano gli articoli tramite una suddivisione completamente personalizzabile.
- › **Perché** è facile ricercare le commesse per data, operatore, cliente e altri criteri.
- › **Perché** è possibile in tempo reale avere una distinta di tutti gli elementi della commessa.
- › **Perché** il software è sempre allineato con il gestionale.
- › **Perché** i files macchina necessari vengono generati automaticamente.
- › **Perché** i dati sono centralizzati e non è possibile cancellare informazioni importanti, come una commessa che ha delle proposte attive.
- › **Perché** i tempi di produzione e progettazione vengono ottimizzati.

### **Questo significa:**

controllo sugli utenti, consapevolezza dello stato delle commesse attive nell'azienda, facilità di ritrovare documentazione e informazioni, velocità nello stilare proposte.

---

PER SAPERNE DI PIÙ

---





---

## PERCHÈ SCEGLIERE PROGENIO

---

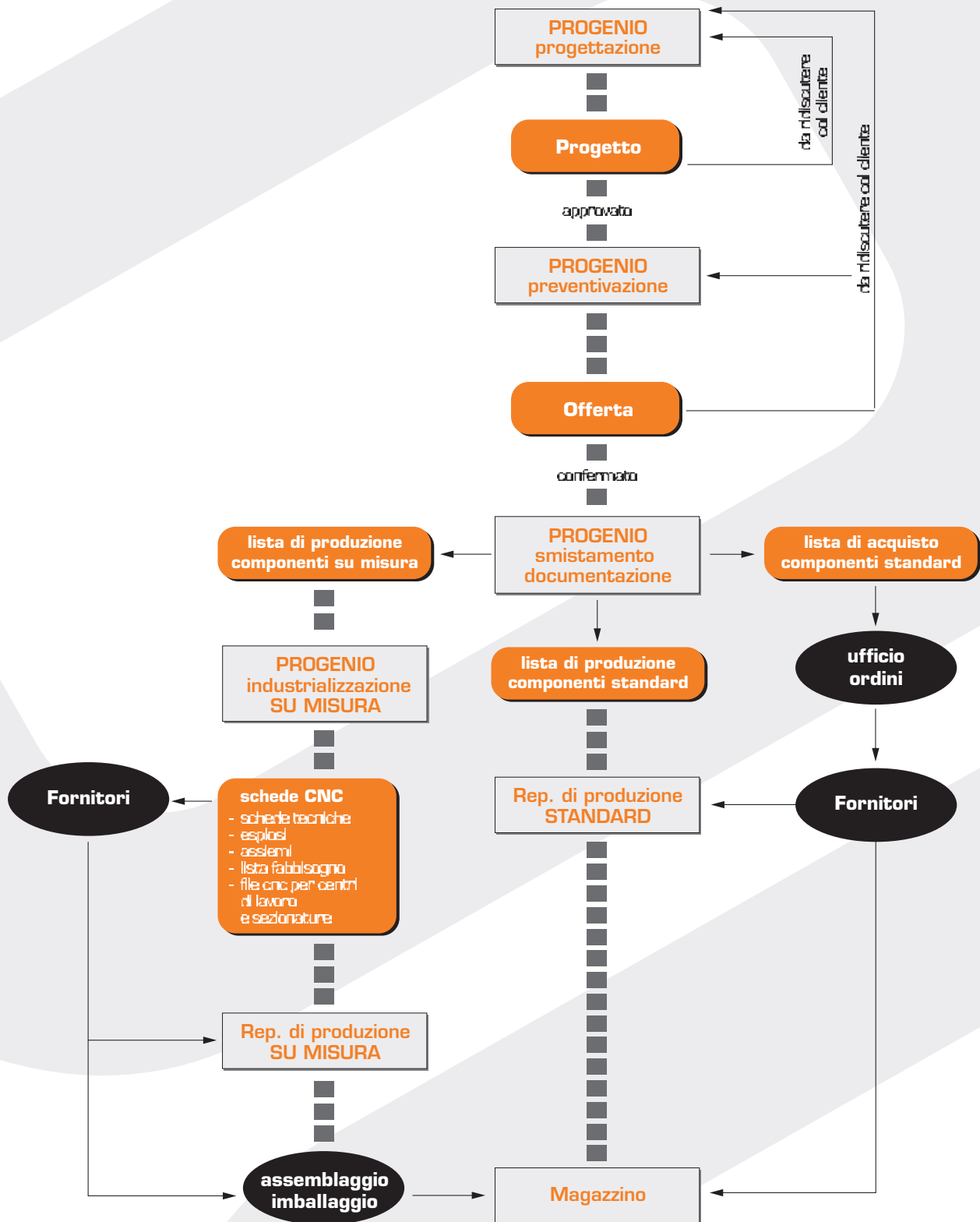
Chi lavora nel settore dell'arredamento si deve da sempre districare fra una molteplicità di software diversi, ognuno specializzato nelle diverse fasi di industrializzazione del prodotto. Così, oltre al gestionale tipico aziendale, si ha un software grafico di modellazione, un altro per la redazione del preventivo, un altro ancora per la gestione delle macchine. E' facile immaginare il dispendio di tempo necessario agli operatori per l'allineamento fra i vari sistemi e la stesura dei preventivi nel gestionale che si occupa poi dell'aspetto contabile aziendale, del mancato controllo dello stato delle commesse.

**Progenio** nasce con l'intento di ovviare a questi problemi unendo tutti i software in uno solo, che procede parallelamente ai diversi gestionali, attraverso uno scambio continuo di informazioni.

**Risparmio di tempo per gli operatori, riduzione dei tempi di produzione, collegamento diretto fra i vari reparti aziendali, velocità nel reperire la documentazione, abbassamento notevole della soglia di errore umano.**



# FLUSSO DI DATI E REPARTI COINVOLTI

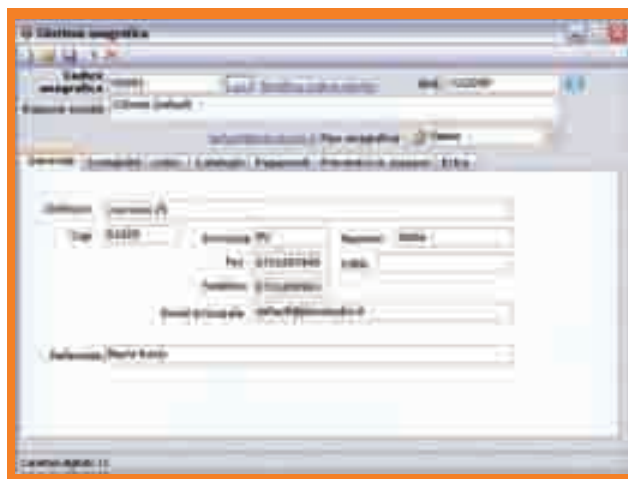


calendario disponibilità materiale  
date eventi (entrata/uscita)

## 1. MODULO GESTIONE ANAGRAFICA CLIENTI/FORNITORI

Come in un gestionale anche in Progenio vengono memorizzati tutti i dati relativi ai clienti/fornitori.

Oltre alle comuni informazioni quali codice, ragione sociale, indirizzo, telefono, fax, codice iban, ecc... si ha la possibilità di visualizzare in ogni momento i preventivi, i listini e cataloghi associati al cliente.



## 2. MODULO GESTIONE ARTICOLI

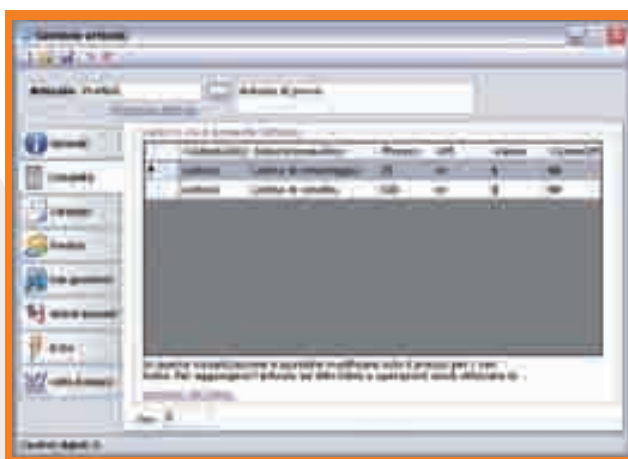
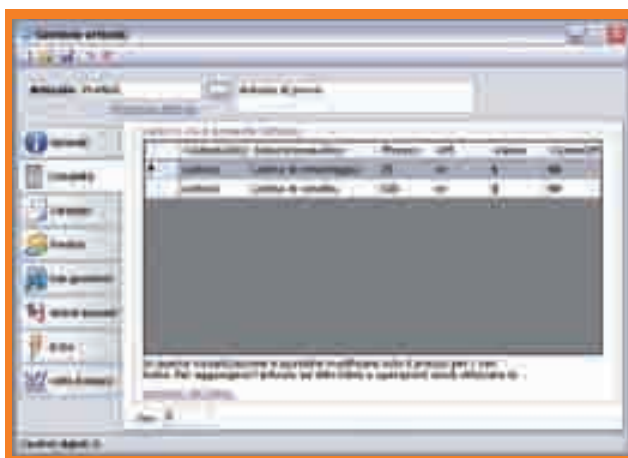
**Progenio** tratta l'articolo a 360° ampliando notevolmente le nozioni ottenute dal gestionale. La gestione dell'articolo da parte di Progenio è quindi molto vasta e comprende:

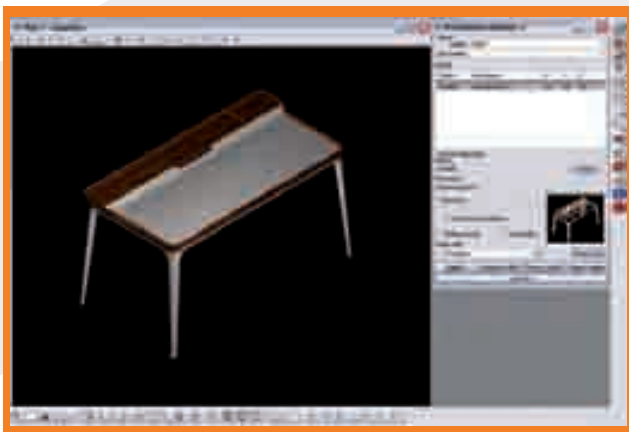
**Gestione dei listini:** dà la possibilità di associare ad 1 articolo più listini specificando l'unità di misura e la valuta.

**Gestione dei cataloghi:** si occupa della presentazione dei cataloghi.

Per catalogo si intende una suddivisione dell'universo articoli in gruppi e sottogruppi utili all'individuazione degli stessi all'interno dell'archivio. Può essere l'equivalente del catalogo cartaceo che molte aziende hanno per presentare i propri prodotti e che i rivenditori sfogliano per realizzare un preventivo. Questo modulo può essere usato, per esempio, per identificare delle linee di prodotto, per raggruppare i prodotti più utilizzati in modo da facilitare la progettazione, ecc.

**Gestione gruppi merceologici:** consente una classificazione analoga a quella del gestionale. E' multilivello e completamente personalizzabile.

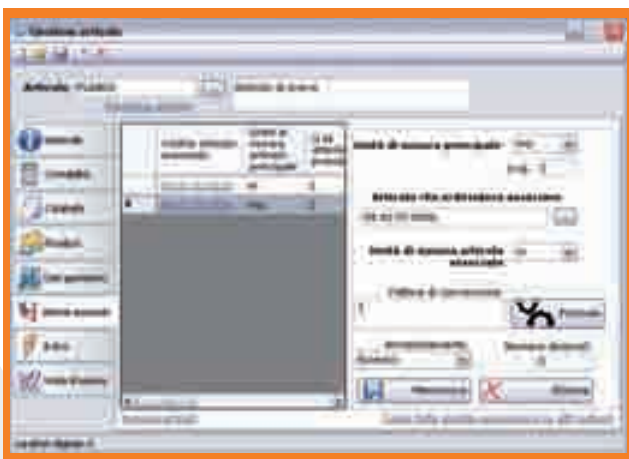




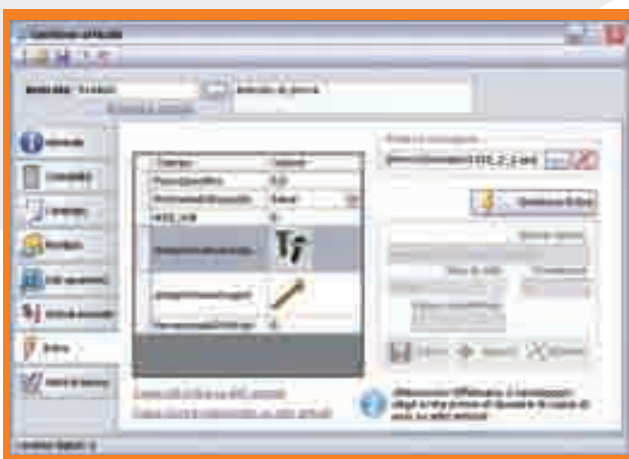
**Disegno:** per ogni articolo possono essere associati uno o più disegni.

Il disegno sarà utilizzato nella progettazione e fornirà una rappresentazione virtuale dell'articolo che consentirà all'utente di avere chiara la sua composizione e forma geometrica.

In ambiente Microstation l'operatore disegnerà gli elementi come preferisce e, tramite lo strumento di archiviazione, associerà tale disegno all'articolo corrispondente.



**Articoli associati:** un altro punto di forza di Progenio è la possibilità di collegare gli articoli tra loro. Molto spesso accade che un articolo, per esigenze di montaggio, necessita di altri elementi a lui complementari (basti pensare ad una cassettera ed alla ferramenta correlata per il montaggio). Questo software toglie all'utente la preoccupazione di calcolare e inserire a preventivo la quantità esatta di tale ferramenta, poiché tutto il calcolo è associato a priori all'articolo "cassettera" stesso. Ancor più interessante è la gestione di es. nel caso degli allestitori associare ad es. a n. 5 pannelli n. 1 rotolo/ml di biadesivo.



**Extra:** per extra si intendono tutte quelle informazioni aggiuntive delle quali ogni azienda ha bisogno per il settore di appartenenza.

Progenio si avvale di questo modulo per una personalizzazione ad hoc per ogni realtà aziendale. Le particolari peculiarità aggiuntive possono essere di tipo numerico, testuale, o immagini, assegnate a completa discrezione dell'utente.

Gli extra sono applicabili a diverse entità quali l'anagrafica clienti/fornitori, anagrafica articoli, progetti e soluzioni.

Ad esempio, per un'azienda che opera nel settore degli allestimenti fieristici potrebbe essere importante correlare ad ogni progetto indicazioni come per esempio il luogo della fiera o il numero del padiglione, tutti dati che possono essere gestiti con questo modulo. Per quanto riguarda l'articolo, un extra potrebbe essere un'immagine aggiuntiva che indichi come tale articolo deve essere montato.

**Unità di misura:** questo modulo è una ragione di vanto per Progenio. Il software gestisce le conversioni tra le varie UM non solo basandosi su coefficienti numerici ma su formule vere e proprie che utilizzano variabili descrittive e geometriche riguardanti l'articolo.

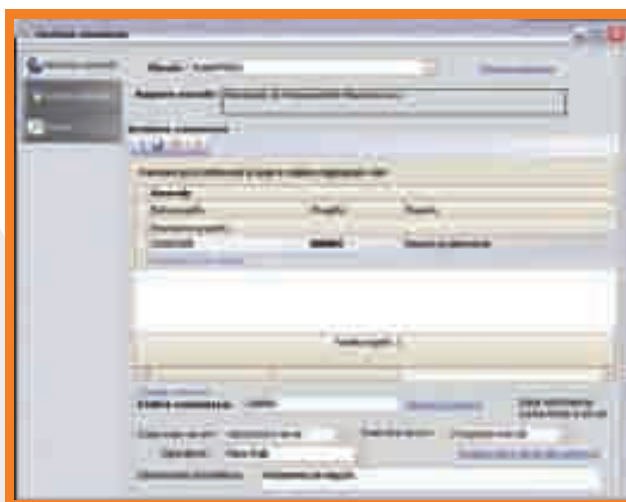


## GESTIONE COMMESSE

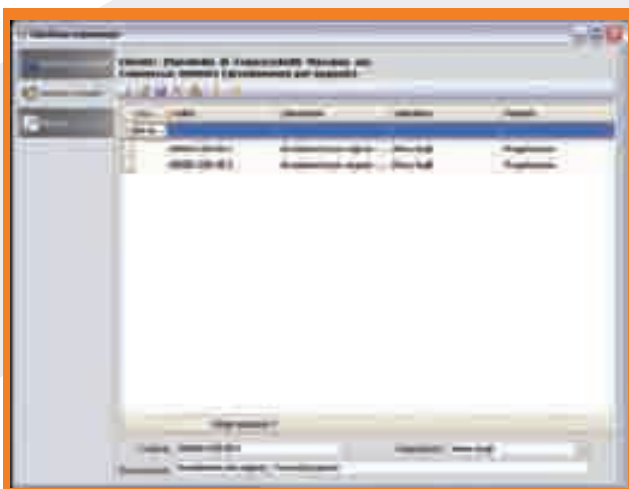
### 3. MODULO GESTIONE COMMESSE

**Progenio** fornisce un metodo semplice e intuitivo per la gestione delle commesse. L'operatore ha la possibilità di creare, modificare eliminare le commesse associate ai clienti e di elaborare più soluzioni della stessa. Tali proposte poi, attraverso strumenti dedicati, possono essere confrontate tra loro per vedere le differenze di costo e di realizzazione tra una e l'altra. La commessa è al centro del meccanismo aziendale, essa contiene il progetto che viene successivamente concretizzato dai vari reparti ed è diviso in tanti moduli diversi:

**Progettazione/distinta:** in tutte le realtà aziendali, la fase più problematica (e la fondamentale) nell'iter produttivo è quella del legame tra la progettazione e le fasi successive per la messa in produzione. Così, si passa dalla **piccola azienda** in cui il progetto e il preventivo non hanno alcun legame e gli operatori sono costretti a conteggiare gli elementi disegnati sul cad in modo assolutamente manuale e riportarli sul gestionale anche solo per avere una stima per il cliente; a quella **medio-grande** nella quale diversi software più o meno collegati fra di loro concorrono alla progettazione e conseguente redazione offerta-preventivo.



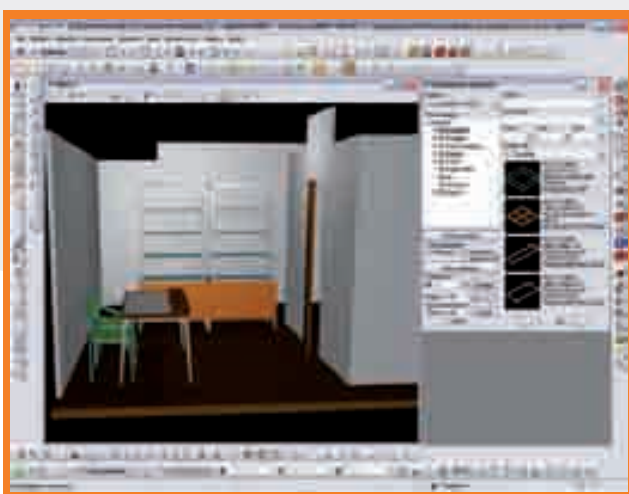
Gestione nuova commessa



Gestione soluzioni diverse per stessa commessa



Ricerca commesse e soluzioni



Questi modi di lavorare non hanno come risultato solo un notevole dispendio di tempo, ma anche la non considerazione dell'errore umano, con conseguenze pesanti sulla produzione.

Basti pensare al caso in cui l'operatore sbaglia a conteggiare gli elementi e ordini un quantitativo maggiore o minore del necessario.

Progenio si concentra su queste problematiche e si preoccupa di elaborare la maggior parte del lavoro automatizzando tutti i calcoli dei quali un progetto ha bisogno: **l'utente è al corrente in ogni momento del numero degli articoli che ha inserito, di quelli che sono fuori misura, delle superfici e volumi totali, dei metri lineari o metri quadrati totali per quegli articoli che hanno quell'unità di misura, degli articoli associati e, in un solo clic, del preventivo.**

E non solo: **Progenio fornisce all'operatore tanti tool per poter collocare rapidamente gli elementi sul disegno, modificarli** in modo che ogni articolo si possa agganciare con facilità a quello precedentemente inserito anche senza che l'operatore abbia una approfondita conoscenza dell'ambiente cad.

**Gestione operatori:** ogni soluzione può essere progettata da operatori diversi e magari appartenenti a reparti distinti. Progenio offre uno strumento per la gestione degli operatori; ogni postazione che utilizza il software ha un nome operatore specifico, in modo tale da sapere chi ha lavorato su un tale progetto e quando.

**Documentazione extra:** ogni azienda ha bisogno di associare alla commessa della documentazione aggiuntiva di qualsiasi tipo (documenti Word, immagini, Pdf, disegni, ecc): Progenio consente questo tipo di operazione in modo semplice fornendo per ogni commessa e soluzione uno spazio dedicato all'utente da utilizzare a proprio piacimento.





# PREVENTIVO

## 4. PREVENTIVO

Al termine della progettazione, come descritto precedentemente, si può redigere un rapido preventivo. Progenio è un'ottima soluzione per la stesura di preventivi, poiché possiede tutte le caratteristiche necessarie per detto compito.

Sviluppato per soddisfare molteplici esigenze incontrate nelle varie aziende, il modulo di preventivazione si adegua a qualsiasi settore.

### Gestione servizi

Il modulo gestione servizi è uno strumento molto importante che mette in luce la versatilità di Progenio nell'adattarsi ad ogni realtà aziendale. Per servizio si intende una spesa aggiuntiva da associare al preventivo; potrebbero rientrare in questa categoria: l'eventuale manodopera necessaria alla messa in opera del progetto, noleggio di attrezzature e macchinari e i costi derivanti dal trasporto degli articoli.

Tali servizi sono completamente configurabili dall'operatore secondo le esigenze aziendali.

I preventivi vengono archiviati e sono sempre accessibili da parte dell'utente per un eventuale consultazione e modifica futura.

The screenshot displays the Progenio software interface. At the top, there are menu options: 'Menu', 'Database', 'Impostazioni', 'Aiuto', and 'Cerca'. Below the menu is a search bar with the text 'Cerca:'. The main area of the window is a table with columns for 'Codice', 'Descrizione', 'Quantità', 'Prezzo unitario', and 'Prezzo totale'. The table contains multiple rows of data, including items like 'Pila di 18V con pila', 'PILLOTTA PORTANTE SINGOLA', and 'PANNELLO SINGOLO PORTANTE'. The interface also shows a status bar at the bottom with the text 'Totale servizi: 11000 € | Totale servizi: 11000 € | Totale preventivo: 11000 € | Totale: 11000 €'.

## 5. MAGAZZINO

Gestire in automatico il magazzino attraverso la redazione degli inventari, l'analisi delle movimentazioni, il controllo e la verifica tramite palmare. Efficienza in azienda, per la totale affidabilità e tranquillità gestionale.

### **Inventari**

Dalle movimentazioni di magazzino è possibile redigere automaticamente inventari, anche infrannuali, con ampie possibilità di rettifica e controllo. La valorizzazione può essere fatta secondo varie metodologie, come LIFO e FIFO, ultimo costo, costo medio ponderato, per categorie fiscali ed altro ancora. Le procedure di chiusura dell'esercizio sono pratiche, di utilizzo semplice e sicuro in quanto, durante la compilazione delle movimentazioni, è possibile attivare controlli in tempo reale per la segnalazione di quantità negative di giacenza o di valori nulli, evitando errate imputazioni che inciderebbero sugli inventari.

I responsabili di quest'area possono utilizzare ROBOT per automatizzare diverse stampe di riepilogo delle movimentazioni, che riporteranno eventuali segnalazioni di errore nei quantitativi, consentendo di eseguire tempestivamente le opportune correzioni.

### **Analisi delle movimentazioni**

Le procedure di analisi delle movimentazioni di magazzino permettono di ottimizzare i quantitativi in giacenza e conseguentemente, ridurre i costi di gestione.

La proiezione del decadimento delle scorte viene visualizzata su pratiche schermate in forma di planning, nelle quali vengono evidenziate le date in cui si raggiungeranno i livelli di riordino.

Sofisticati algoritmi, basati sugli indici di rotazione e sull'analisi ABC degli articoli, calcolano i fabbisogni futuri, considerando previsioni di vendita e medie di movimentazione.

### **Analisi delle movimentazioni per Allestitori**

In fase di progettazione si possono verificare quali componenti saranno disponibili in periodi ben stabiliti grazie al controllo di entrata/uscita del materiale dal magazzino.

### **Controllo e verifica dei magazzini tramite palmare**

Sofisticata procedure per la verifica ed eventuale correzione delle quantità in giacenza, possono essere utilizzate tramite terminali palmari.

Il modulo Wireless Connect di Trend TNG consente la verifica e la correzione dei quantitativi registrati nei database dell'ERP in tempo reale, utilizzando questo comodo tipo di strumento. Lo stesso modulo è utilizzato per altre funzioni dagli addetti al magazzino: la funzione "spunta colli" per il controllo dell'esattezza dei carichi, l'evasione di liste di picking e le segnalazioni di non conformità.

---



# IMPORT/EXPORT

## 6. IMPORT/EXPORT

**Progenio** si integra perfettamente con i vari gestionali sul mercato, avvalendosi di un modulo che si occupa dell'allineamento dei dati in modo automatico. L'import comprende clienti, fornitori, articoli, gruppi merceologici e tutto ciò di cui l'azienda ha bisogno. L'export comprende anche i preventivi e le distinte che possono poi essere importati velocemente all'interno del gestionale senza il rischio di errori.

The screenshot shows a software window titled 'Preventivo'. It has several tabs: 'Generale', 'Innestazione', 'Righe preventivo', 'Servizi', and 'Cliccolo'. Below the tabs, there are fields for 'Assistenza' and 'Assistenza servizi'. A summary line reads 'Totale assistenza servizi: 5924580'. Below this is a table with columns: 'Mozzi', 'Destinazione', 'N°', 'Km', 'Prezzo', and 'Prezzo totale'. The table contains two rows of data. Below the table is a section for 'Viaggi A/R' with a 'Manodopera' table. At the bottom, there is a 'Descrizione servizio nel preventivo' field and a status bar.

Mozzi	Destinazione	N°	Km	Prezzo	Prezzo totale
1000	PALERMO	1	350	Km 300 €	342000 €
1000	MILANO	1	500	Km 500 €	250000 €

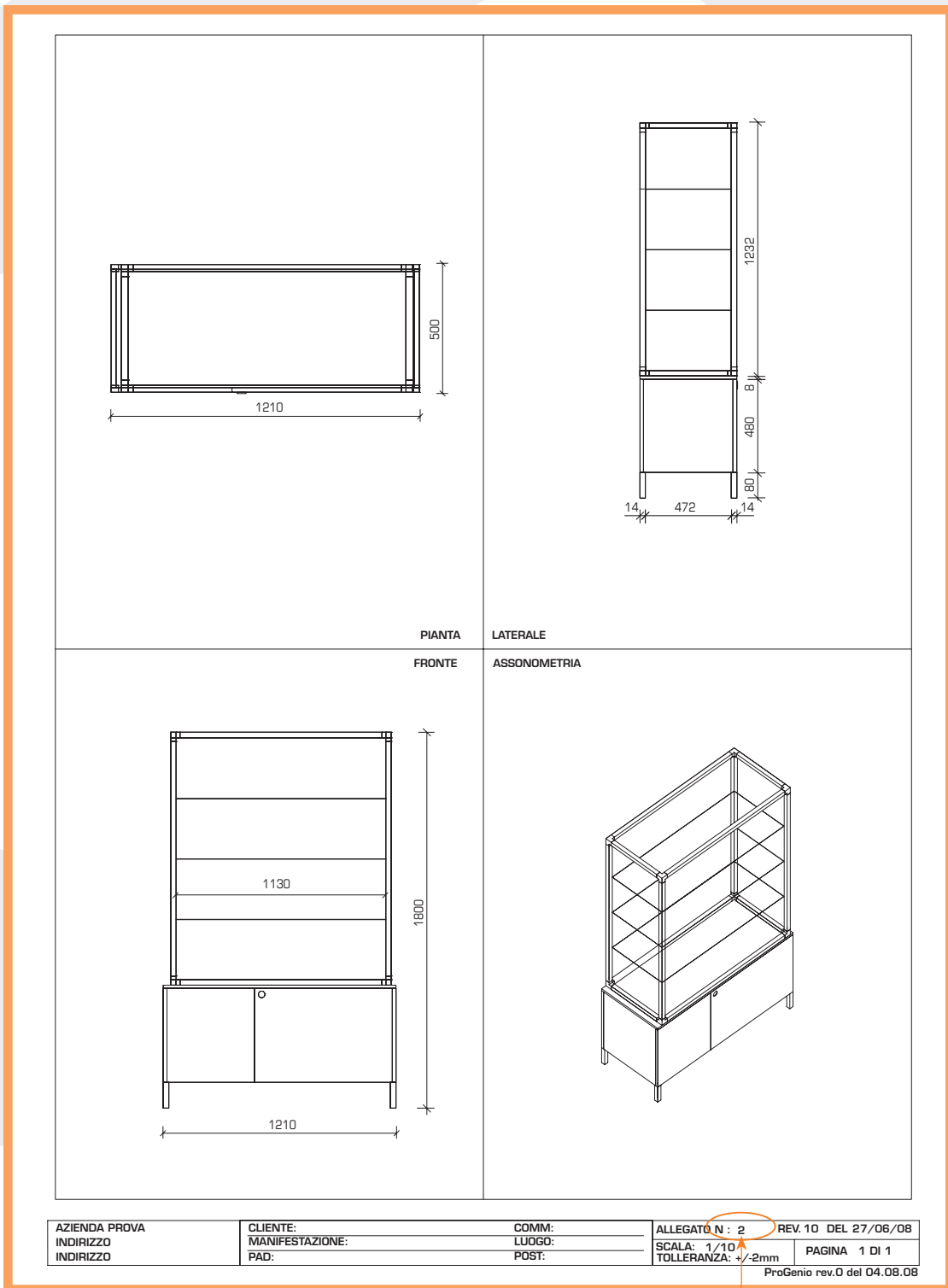
  

N. Opere	Ore	P. Unitario	Totali	Esate
1	8	10	800	88

Testo 11  
458

Valore totale del preventivo: 592458,000 € (Totale servizi: 592458 €) valore preventivo servizi: 10,000 €





Stampa allegati degli elementi modificati.

numero allegato

## ELENCO PANNELLI ED ALTRO MATERIALE NECESSARIO

Data: 04/05/2009

Riformato:

Preventivo: PREV011

Revisione: 000000.000.00-1

Altre:

Committente: PLANSTUDIO

Tecnico: Op.Def.

Cantiere: Cantiere di prova

### ABCD 12345 PANNELLO SINGOLO PORTANTE Ø2.5 polist. cm. 8 - Densità 15 kg/m<sup>3</sup>

ABCDEFGHIJL	Largh.	Alt.	Qta.	MQ.
1	112.50	404.34	4	21.80
2	112.50	474.34	2	10.67
3	112.50	444.34	1	5.00
4	112.50	414.34	2	9.32
5	112.50	404.34	1	4.55
6	112.50	384.34	17	73.51
7	112.50	374.34	5	21.06
8	112.50	354.34	2	7.97
9	112.50	304.34	1	3.42
10	112.50	284.34	1	3.20
11	112.50	244.34	2	5.50
			<b>38.00</b>	<b>165.99</b>

### ABCD 12345 PANNELLO SINGOLO SOLAIO Ø3.5. polist.Sp. 10 cm. - Densità 15 kg/m<sup>3</sup>

ABCDEFGHIJL	Largh.	Alt.	Qta.	MQ.
12	112.50	355.07	1	3.99
13	112.50	325.07	2	7.31
14	112.50	305.07	1	3.43
15	112.50	295.07	1	3.32
16	112.50	265.07	10	29.82
17	112.50	225.07	2	5.06
18	112.50	195.07	1	2.19
19	112.50	185.07	1	2.08
			<b>19.00</b>	<b>57.22</b>



# DOCUMENTAZIONE - PREVENTIVO

## ELENCO PANNELLI ED ALTRO MATERIALE NECESSARIO

Data: 04/05/2009

Riferimento:

Preventivo: PREVB11

Revisione: 000000.000.00-1

Note:

Committente: PLANSTUDIO

Tecnico: Op.Def.

Cantiere: Cantiere di prova

Codice	Descrizione	U.M.	Q.tà	Prezzo Un.	Prezzo Totale	Ml.Cubi
123456	PANNELLO SINGOLO PORTANTE Ø2.5 polist. cm. 8 - Densità* 15 kg/m3	Nr	38	0.00 €	0.00 €	16,60
123456	PANNELLO SINGOLO SOLAIO Ø3.5. polist.Sp. 10 cm. - Densità* 15 kg/m3	Nr	19	0.00 €	0.00 €	6,87
123456	RINFORZI RETE ANGOLARE	Nr	4	0.00 €	0.00 €	0,71
123456	Rete di rinforzo piana	Nr	16	0.00 €	0.00 €	3,54
123456	Rete di rinforzo a U	Nr	9	10.00 €	90.00 €	1,89
<b>Prezzo Totale</b>					<b>90,00</b>	<b>31,49</b>

Codice	Descrizione	U.M.	Q.tà
123	Acciaio integrativo per solai e agganci pareti	Nr	38.00
123	Mano d'opera per applicazione di intonaco	Nr	48.00

Stampa preventivo.

---

# PROGENIO - SU MISURA

---



Progenio possiede tutti gli strumenti per seguire l'azienda dalla progettazione e preventivazione fino alla produzione con generazione delle distinte, schede tecniche e collegamento a tutti i CNC presenti in azienda. Il software con la sua flessibilità è in grado di ridurre al minimo i tempi di generazione di un prototipo con la quantificazione del materiale, schede tecniche e costi.

Gli ambienti dove Progenio entra con una indiscussa supremazia rispetto ai propri competitors sono le aziende che fanno **contract (navale, alberghi, uffici, ambienti pubblici)** ed hanno una produzione sempre differenziata. Per adattarsi alle esigenze del mercato, anche le aziende che hanno una produzione standard devono cambiare i propri prodotti in tempi sempre più rapidi e avvicinarsi alle richieste del cliente introducendo lavorazioni su misura.

L'idea vincente di **Progenio** è che non parte dall'impostazione classica dei concorrenti (cioè generazione di archivio parametrico poi da riutilizzare modificando le dimensioni dell'oggetto) perchè la continua evoluzione del mercato porta alla generazione di modelli così diversi che quello precedentemente parametrizzato risulta poco funzionale rendendo necessario riprogettare il tutto da zero.

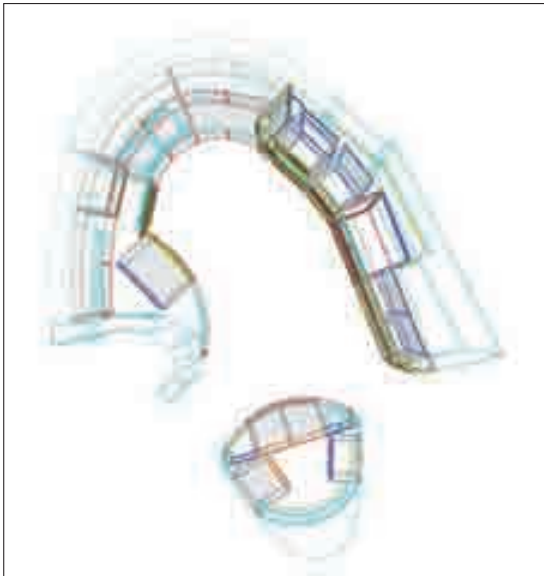
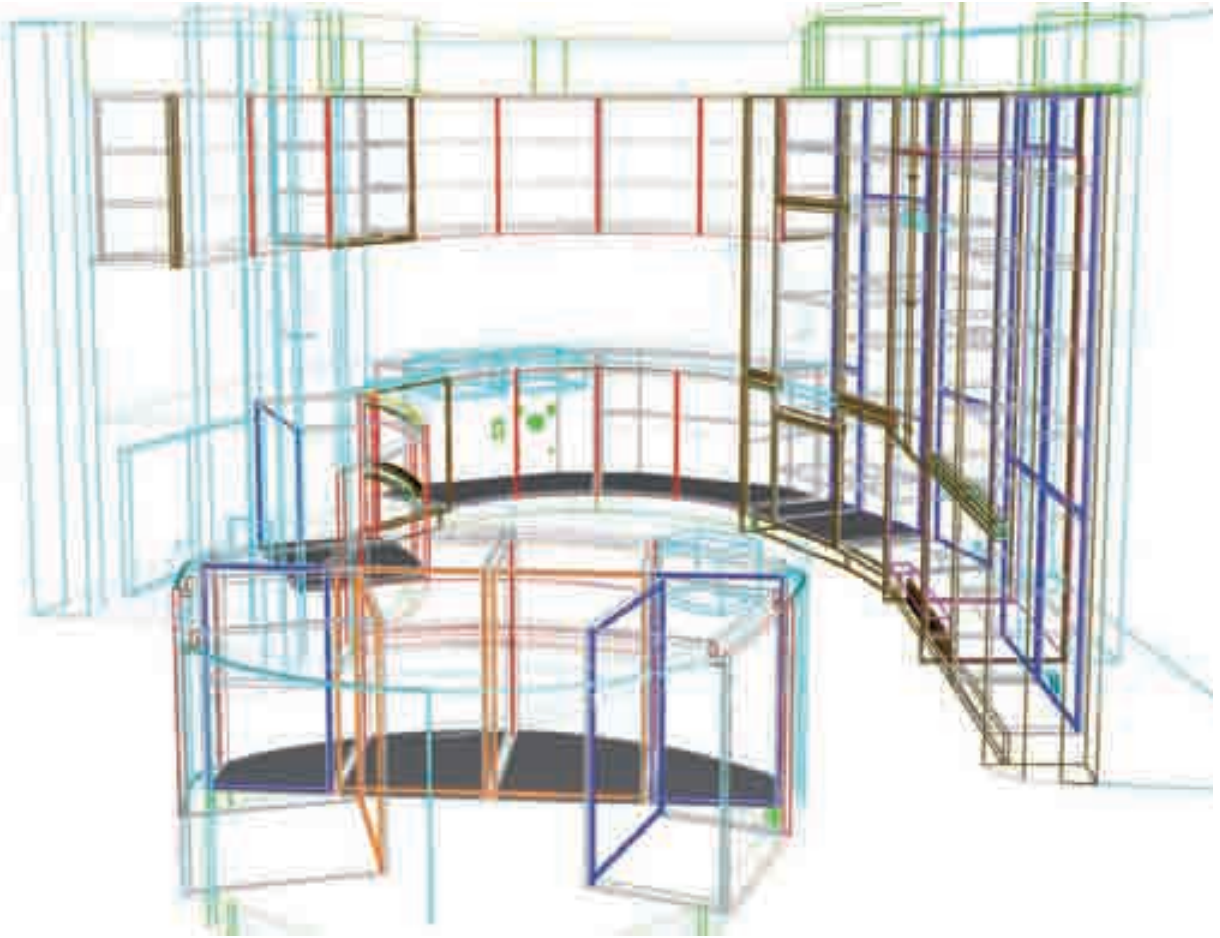
Il risultato di questa deduzione porta alla scelta di MicroStation ([www.bentley.com](http://www.bentley.com)), la base cad più flessibile presente oggi sul mercato e, da questa piattaforma, nasce Progenio.

Progenio è uno strumento di progettazione, generatore di documentazione e sistema CAM. L'interfacciamento con i maggiori sistemi CAD presenti sul mercato (SOLID-EDGE, SOLID-WORKS, RINOCEROS E INVENTOR, REVIT, PRO-E, KATIA) e il riconoscimento delle FEATURE rende Progenio la scelta giusta che si integra perfettamente negli uffici tecnici dando una soluzione per la **generazione della documentazione per la produzione, ordine materiali e file per tutti i CNC, liste di taglio, ecc...**

L'utente di Progenio si deve solo preoccupare di disegnare in 3D il mobile finito senza pensare alle distinte, schemi di taglio e programmi macchina che verranno elaborati dal software con la codifica automatizzata secondo le regole aziendali, esplosi costruttivi, generazione di distinte di taglio ecc..).

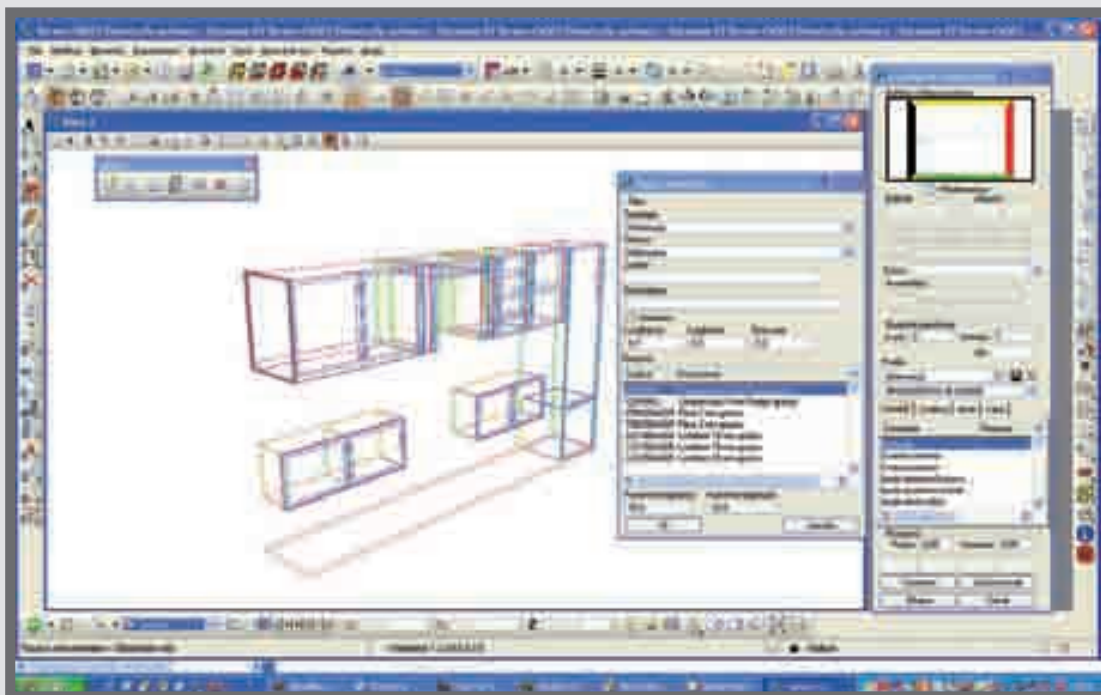
**Con Progenio non si acquista semplicemente un software ma si acquista una partnership con le aziende Bentley e Planstudio che mettono a disposizione il proprio know-out per la riorganizzazione dell'azienda.**

---



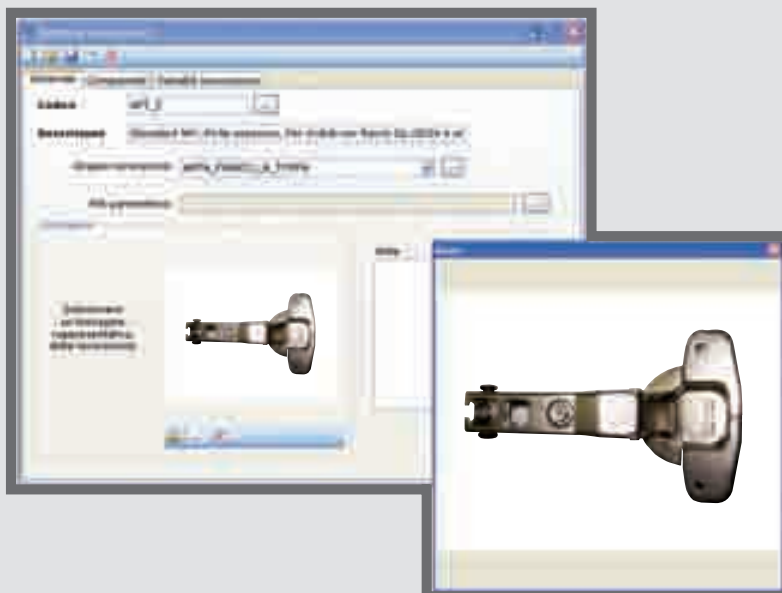
Progenio riconosce gli elementi modificati o progettati ex novo che vengono passati al modulo gestione fuori misura dove verranno definiti nel dettaglio con assegnazione ad ogni componente dei materiali costruttivi: scelta materiale, essenze, bordature miscele, cicli di verniciatura, verso vena (che viene raffigurato come anteprima nella maschera di configurazione).

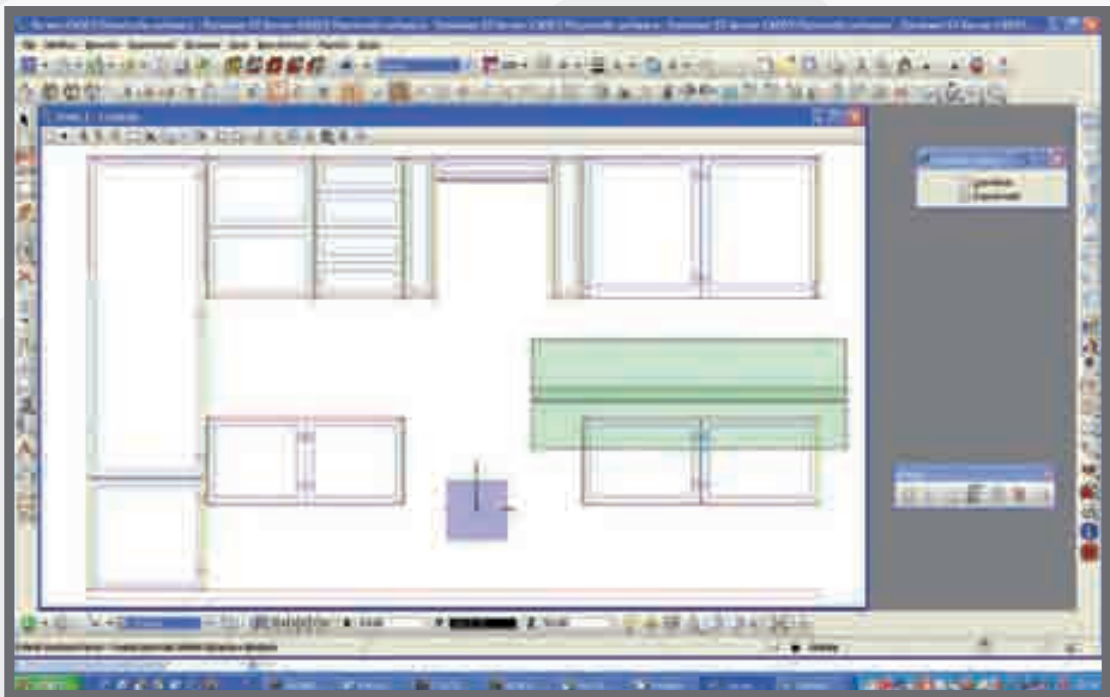
Possono essere inserite note di verniciatura e sezionatura e dopo aver assegnato le caratteristiche dei materiali, vengono inserite le forature in modo automatico con il collegamento alla ferramenta esistente in commercio.



Gli elementi disegnati per la produzione possono essere archiviati e incollati in un secondo momento modificandoli nelle dimensioni, nella forma e nei materiali, con estrema flessibilità caratteristica principale di MicroStation V8 i (tagli per sottotetti o passaggi colonna ecc..).

Una volta disegnati i componenti in 3D e assegnati a questi i materiali il sistema elabora il tutto generando in automatico le schede tecniche per la produzione con quotatura delle forature, compilazione del cartiglio e legenda fori.





#### INTERFACCIAMENTO CON ALTRI SISTEMI CAD

E' possibile importare progetti realizzati da altri sistemi CAD (SOLID-EDGE, SOLID WORKS, RINOCEROS, INVENTOR, REVIT, PRO-E, KATIA) ed elaborarli per la produzione.

#### INTERFACCIAMENTO CON MACCHINE CNC

Per ogni componente disegnato è possibile decidere se mandarlo in sezionatura, sul nesting e se generare il programma macchina per i centri di lavoro presenti in azienda.

#### LANCIO DI PRODUZIONE

Per ogni assemblato disegnato verrà fatto il lancio di produzione con le quantità, le finiture e con le stampe per tutti i reparti: distinte di taglio, etichette, ordine materiali, programmi macchina, ecc..

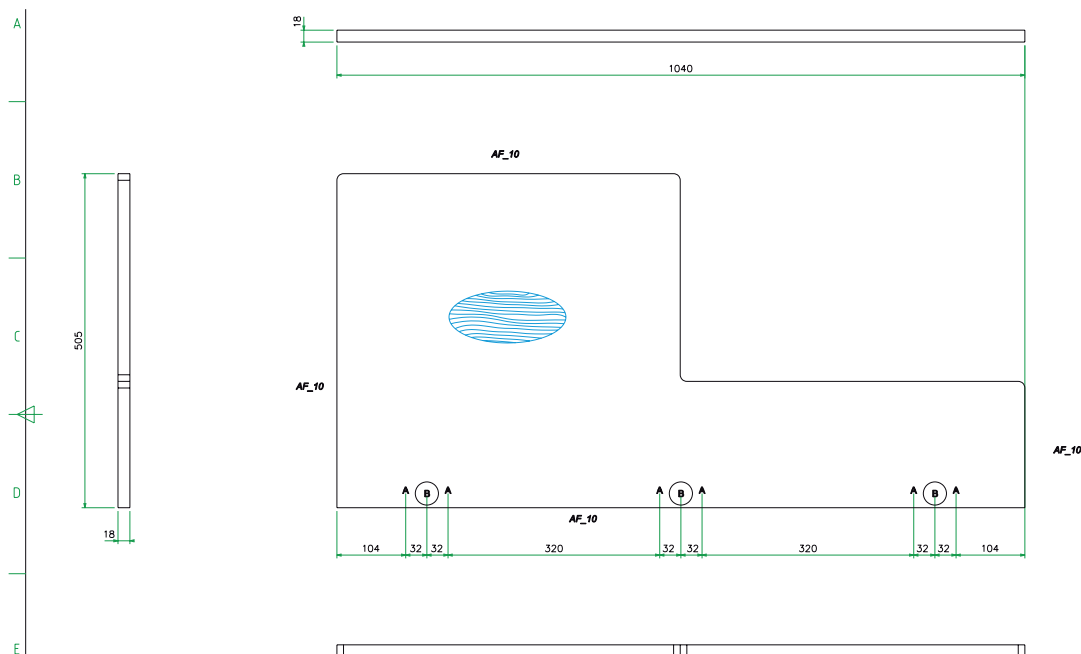
#### CODIFICA

Progenio genera una codifica automatica dei componenti disegnati con il trasferimento della distinta sul software gestionale presente in azienda con un notevole risparmio per la gestione dei dati.

# COMPILAZIONE AUTOMATICA CARTIGLIO



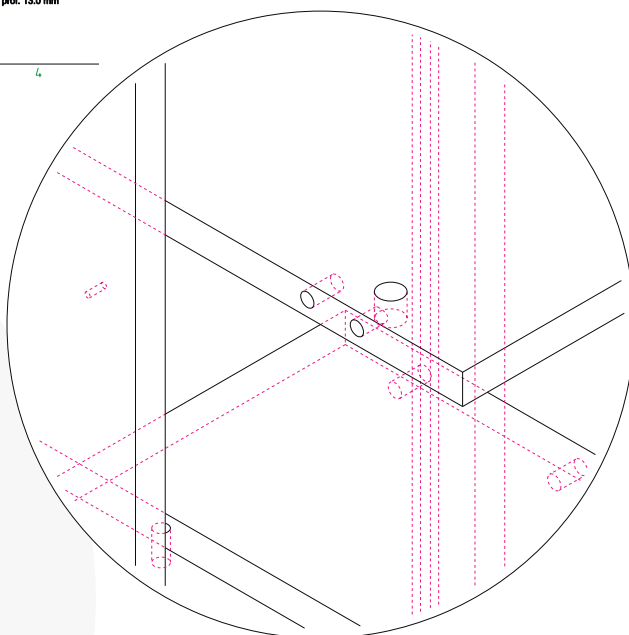
Compilazione automatica del cartiglio per ogni singolo componente con lista materiali, legenda fori, quote, fori.



Materiale	NOB. ORIGIO LUCCHI SP. 16MM
Essenza est.	TRANC. ACERO EUROPEO 3° SCELTA X INT. PIAN INT
Essenza int.	TRANC. ACERO EUROPEO 3° SCELTA X INT. PIAN INT
Borditure	
Antifore	AF_10 Bordo legno h 64 X sp 10/10 ufficio
Postefore	AF_10 Bordo legno h 64 X sp 10/10 ufficio
Sinistro	AF_10 Bordo legno h 64 X sp 10/10 ufficio
Destro	AF_10 Bordo legno h 64 X sp 10/10 ufficio
Seg. 1	
Seg. 2	

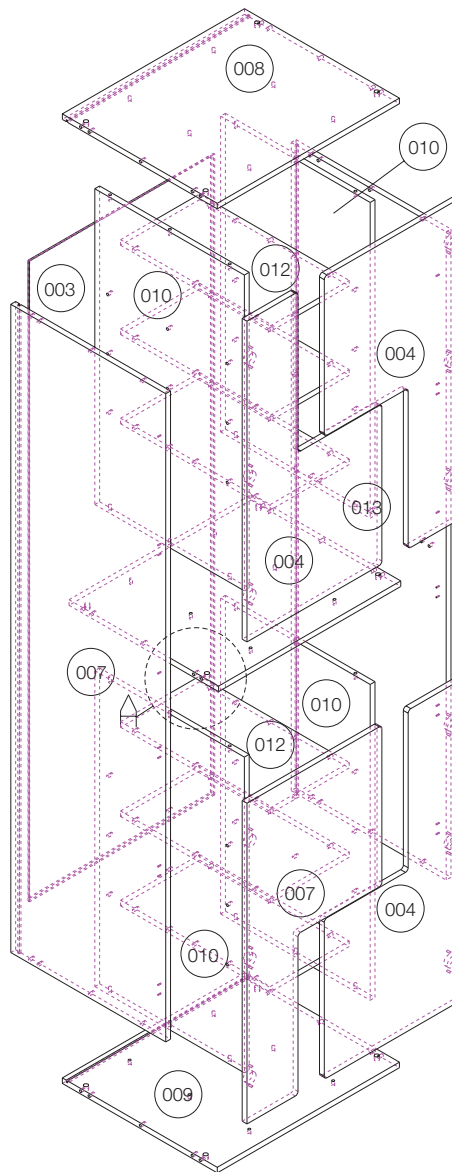
Legenda fori  
 A=N°0 foro D. 5.0 mm X prof. 12.0 mm  
 B=N°3 foro D. 35.0 mm X prof. 13.0 mm

**A (1:5)**





# ESPLOSI IN AUTOMATICO



CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA
123456789A	SCHIENALE	1
123456789B	ANTA	4
123456789C	FIANCO SX	1
123456789D	CIELO	1
123456789E	BASE	1
123456789F	TRAMEZZO INTERNO	4
123456789G	RIPIANO CENTRALE	1
123456789H	RIPIANI PICCOLI	6
123456789I	FIANCO DX	1



	Placcatura esterna	Placcatura interna	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
002	002	002	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
003	003	003	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
004	004	004	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
005	005	005	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
006	006	006	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
007	007	007	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
007	007	007	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
008	008	008	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
008	008	008	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
009	009	009	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10
009	009	009	RV_10	RV_10	RV_10	RV_10





# ESEMPI DI STAMPE per la PRODUZIONE

legenda bordi

MISURA SEZIONATA - MISURA FINITA - MISURE VARI MISURA SQUADRATA - MISURA FINITA - SPESSORE BORDO (0.1 mm per spessore da 0.8) MISURA FINITA - PEZZO FINITO COMPLETO FINITO		(OPZIONE Bordo LAVORO ad 0.8 mm) (OPZIONE Bordo SPESSORE 0.8 mm)		ALTEZZA H VERSO VENA	
QUANTITÀ DA PRODURRE SPESS. MATERIALE	LARGHEZZA H mm	ALTEZZA O VENA H mm	MATERIALE COPRE LATO BORDO / VERNICIATURA COPRE LATO INTRO / VERNICIATURA	BORDO	LATO BORDO
18	508	1447/v	MDF 18 ibridato Laminato colore Assoluto GR47 Colore Spineola Laminato colore Assoluto Strato GR47 Colore scuro	placcatura	codice bordo
18	713	508/v	MDF 18 ibridato Laminato colore Assoluto GR47 Colore Spineola Laminato colore Assoluto Strato GR47 Colore scuro		verso vena
18	713	508/v	MDF 18 ibridato Laminato colore Assoluto GR47 Colore Spineola Laminato colore Assoluto Strato GR47 Colore scuro		

misura squadrata

misura sezionata

verniciatura

placcatura

codice bordo

verso vena

misura pezzo finito

verso vena

MISURA SEZIONATA - MISURA FINITA - MISURE VARI MISURA SQUADRATA - MISURA FINITA - SPESSORE BORDO (0.1 mm per spessore da 0.8) MISURA FINITA - PEZZO FINITO COMPLETO FINITO		(OPZIONE Bordo LAVORO ad 0.8 mm) (OPZIONE Bordo SPESSORE 0.8 mm)		ALTEZZA H VERSO VENA	
QUANTITÀ DA PRODURRE SPESS. MATERIALE	LARGHEZZA H mm	ALTEZZA O VENA H mm	MATERIALE COPRE LATO BORDO / VERNICIATURA COPRE LATO INTRO / VERNICIATURA	BORDO	LATO BORDO
18	262	610v	MDF 18 ibridato		
18	262	610v	MDF 18 ibridato		

# FILE CNC



```
F:\Documentos\001\01\21001_01\011 - Postpro1--
File PlotFile Cavity Visualize Postview (Keywords) Configuration Macro Editor Terminate PlotFile
[01_01_01]
1 TPA\ALBATRON\EDICAD\00.001696:11973
2 ;;SIDE=1;2;3;4;5;6;
3 ;;DMM DL=1000 DM=150 Z0=10
4 ;;FLTO=0 FLV1=0 FLT2=0 FLT3=0 FLT4=0 FLT5=0 FLT6=0 FLT7=0
5
6 VAR
7 /VAR
8 OPT1)
9 /OPT1
10 SIDE#1)
11 [+asterloc]
12 ;;LX=1000 MY=450 ZF=1
13 WWO1) :1Wtp
14 #1000=10 #0015=0 #10
15 WWO1) :1Wtp
16 #1000=10 #0015=0 #10
17 /SIDE
18
19 SIDE#2)
20 [+asterloc]
21 WWO1) :1Wtp
22 #1000=10 #0015=0 #10
23 WWO1) :1Wtp
24 #1000=10 #0015=0 #10
25 /SIDE
26
27 SIDE#3)
28 [+asterloc]
29 WWO1) :1Wtp
30 #1000=10 #0015=0 #10
31 WWO1) :1Wtp
32 #1000=10 #0015=0 #10
33 /SIDE
34
35 SIDE#4)
36 [+asterloc]
37 WWO1) :1Wtp
38 #1000=10 #0015=0 #10
39 WWO1) :1Wtp
40 #1000=10 #0015=0 #10
41 /SIDE
42
43 SIDE#5)
44 [+asterloc]
45 WWO1) :1Wtp
46 #1000=10 #0015=0 #10
47 WWO1) :1Wtp
48 #1000=10 #0015=0 #10
49 /SIDE
50
51 SIDE#6)
52 [+asterloc]
53 WWO1) :1Wtp
54 #1000=10 #0015=0 #10
55 WWO1) :1Wtp
56 #1000=10 #0015=0 #10
57 /SIDE
58
59 SIDE#7)
60 [+asterloc]
61 WWO1) :1Wtp
62 #1000=10 #0015=0 #10
63 WWO1) :1Wtp
64 #1000=10 #0015=0 #10
65 /SIDE
66
67 SIDE#8)
68 [+asterloc]
69 WWO1) :1Wtp
70 #1000=10 #0015=0 #10
71 WWO1) :1Wtp
72 #1000=10 #0015=0 #10
73 /SIDE
74
75 SIDE#9)
76 [+asterloc]
77 WWO1) :1Wtp
78 #1000=10 #0015=0 #10
79 WWO1) :1Wtp
80 #1000=10 #0015=0 #10
81 /SIDE
82
83 SIDE#10)
84 [+asterloc]
85 WWO1) :1Wtp
86 #1000=10 #0015=0 #10
87 WWO1) :1Wtp
88 #1000=10 #0015=0 #10
89 /SIDE
90
91 SIDE#11)
92 [+asterloc]
93 WWO1) :1Wtp
94 #1000=10 #0015=0 #10
95 WWO1) :1Wtp
96 #1000=10 #0015=0 #10
97 /SIDE
98
99 SIDE#12)
100 [+asterloc]
101 WWO1) :1Wtp
102 #1000=10 #0015=0 #10
103 WWO1) :1Wtp
104 #1000=10 #0015=0 #10
105 /SIDE
106
107 SIDE#13)
108 [+asterloc]
109 WWO1) :1Wtp
110 #1000=10 #0015=0 #10
111 WWO1) :1Wtp
112 #1000=10 #0015=0 #10
113 /SIDE
114
115 SIDE#14)
116 [+asterloc]
117 WWO1) :1Wtp
118 #1000=10 #0015=0 #10
119 WWO1) :1Wtp
120 #1000=10 #0015=0 #10
121 /SIDE
122
123 SIDE#15)
124 [+asterloc]
125 WWO1) :1Wtp
126 #1000=10 #0015=0 #10
127 WWO1) :1Wtp
128 #1000=10 #0015=0 #10
129 /SIDE
130
131 SIDE#16)
132 [+asterloc]
133 WWO1) :1Wtp
134 #1000=10 #0015=0 #10
135 WWO1) :1Wtp
136 #1000=10 #0015=0 #10
137 /SIDE
138
139 SIDE#17)
140 [+asterloc]
141 WWO1) :1Wtp
142 #1000=10 #0015=0 #10
143 WWO1) :1Wtp
144 #1000=10 #0015=0 #10
145 /SIDE
146
147 SIDE#18)
148 [+asterloc]
149 WWO1) :1Wtp
150 #1000=10 #0015=0 #10
151 WWO1) :1Wtp
152 #1000=10 #0015=0 #10
153 /SIDE
154
155 SIDE#19)
156 [+asterloc]
157 WWO1) :1Wtp
158 #1000=10 #0015=0 #10
159 WWO1) :1Wtp
160 #1000=10 #0015=0 #10
161 /SIDE
162
163 SIDE#20)
164 [+asterloc]
165 WWO1) :1Wtp
166 #1000=10 #0015=0 #10
167 WWO1) :1Wtp
168 #1000=10 #0015=0 #10
169 /SIDE
170
171 SIDE#21)
172 [+asterloc]
173 WWO1) :1Wtp
174 #1000=10 #0015=0 #10
175 WWO1) :1Wtp
176 #1000=10 #0015=0 #10
177 /SIDE
178
179 SIDE#22)
180 [+asterloc]
181 WWO1) :1Wtp
182 #1000=10 #0015=0 #10
183 WWO1) :1Wtp
184 #1000=10 #0015=0 #10
185 /SIDE
186
187 SIDE#23)
188 [+asterloc]
189 WWO1) :1Wtp
190 #1000=10 #0015=0 #10
191 WWO1) :1Wtp
192 #1000=10 #0015=0 #10
193 /SIDE
194
195 SIDE#24)
196 [+asterloc]
197 WWO1) :1Wtp
198 #1000=10 #0015=0 #10
199 WWO1) :1Wtp
200 #1000=10 #0015=0 #10
201 /SIDE
202
203 SIDE#25)
204 [+asterloc]
205 WWO1) :1Wtp
206 #1000=10 #0015=0 #10
207 WWO1) :1Wtp
208 #1000=10 #0015=0 #10
209 /SIDE
210
211 SIDE#26)
212 [+asterloc]
213 WWO1) :1Wtp
214 #1000=10 #0015=0 #10
215 WWO1) :1Wtp
216 #1000=10 #0015=0 #10
217 /SIDE
218
219 SIDE#27)
220 [+asterloc]
221 WWO1) :1Wtp
222 #1000=10 #0015=0 #10
223 WWO1) :1Wtp
224 #1000=10 #0015=0 #10
225 /SIDE
226
227 SIDE#28)
228 [+asterloc]
229 WWO1) :1Wtp
230 #1000=10 #0015=0 #10
231 WWO1) :1Wtp
232 #1000=10 #0015=0 #10
233 /SIDE
234
235 SIDE#29)
236 [+asterloc]
237 WWO1) :1Wtp
238 #1000=10 #0015=0 #10
239 WWO1) :1Wtp
240 #1000=10 #0015=0 #10
241 /SIDE
242
243 SIDE#30)
244 [+asterloc]
245 WWO1) :1Wtp
246 #1000=10 #0015=0 #10
247 WWO1) :1Wtp
248 #1000=10 #0015=0 #10
249 /SIDE
250
251 SIDE#31)
252 [+asterloc]
253 WWO1) :1Wtp
254 #1000=10 #0015=0 #10
255 WWO1) :1Wtp
256 #1000=10 #0015=0 #10
257 /SIDE
258
259 SIDE#32)
260 [+asterloc]
261 WWO1) :1Wtp
262 #1000=10 #0015=0 #10
263 WWO1) :1Wtp
264 #1000=10 #0015=0 #10
265 /SIDE
266
267 SIDE#33)
268 [+asterloc]
269 WWO1) :1Wtp
270 #1000=10 #0015=0 #10
271 WWO1) :1Wtp
272 #1000=10 #0015=0 #10
273 /SIDE
274
275 SIDE#34)
276 [+asterloc]
277 WWO1) :1Wtp
278 #1000=10 #0015=0 #10
279 WWO1) :1Wtp
280 #1000=10 #0015=0 #10
281 /SIDE
282
283 SIDE#35)
284 [+asterloc]
285 WWO1) :1Wtp
286 #1000=10 #0015=0 #10
287 WWO1) :1Wtp
288 #1000=10 #0015=0 #10
289 /SIDE
290
291 SIDE#36)
292 [+asterloc]
293 WWO1) :1Wtp
294 #1000=10 #0015=0 #10
295 WWO1) :1Wtp
296 #1000=10 #0015=0 #10
297 /SIDE
298
299 SIDE#37)
300 [+asterloc]
301 WWO1) :1Wtp
302 #1000=10 #0015=0 #10
303 WWO1) :1Wtp
304 #1000=10 #0015=0 #10
305 /SIDE
306
307 SIDE#38)
308 [+asterloc]
309 WWO1) :1Wtp
310 #1000=10 #0015=0 #10
311 WWO1) :1Wtp
312 #1000=10 #0015=0 #10
313 /SIDE
314
315 SIDE#39)
316 [+asterloc]
317 WWO1) :1Wtp
318 #1000=10 #0015=0 #10
319 WWO1) :1Wtp
320 #1000=10 #0015=0 #10
321 /SIDE
322
323 SIDE#40)
324 [+asterloc]
325 WWO1) :1Wtp
326 #1000=10 #0015=0 #10
327 WWO1) :1Wtp
328 #1000=10 #0015=0 #10
329 /SIDE
330
331 SIDE#41)
332 [+asterloc]
333 WWO1) :1Wtp
334 #1000=10 #0015=0 #10
335 WWO1) :1Wtp
336 #1000=10 #0015=0 #10
337 /SIDE
338
339 SIDE#42)
340 [+asterloc]
341 WWO1) :1Wtp
342 #1000=10 #0015=0 #10
343 WWO1) :1Wtp
344 #1000=10 #0015=0 #10
345 /SIDE
346
347 SIDE#43)
348 [+asterloc]
349 WWO1) :1Wtp
350 #1000=10 #0015=0 #10
351 WWO1) :1Wtp
352 #1000=10 #0015=0 #10
353 /SIDE
354
355 SIDE#44)
356 [+asterloc]
357 WWO1) :1Wtp
358 #1000=10 #0015=0 #10
359 WWO1) :1Wtp
360 #1000=10 #0015=0 #10
361 /SIDE
362
363 SIDE#45)
364 [+asterloc]
365 WWO1) :1Wtp
366 #1000=10 #0015=0 #10
367 WWO1) :1Wtp
368 #1000=10 #0015=0 #10
369 /SIDE
370
371 SIDE#46)
372 [+asterloc]
373 WWO1) :1Wtp
374 #1000=10 #0015=0 #10
375 WWO1) :1Wtp
376 #1000=10 #0015=0 #10
377 /SIDE
378
379 SIDE#47)
380 [+asterloc]
381 WWO1) :1Wtp
382 #1000=10 #0015=0 #10
383 WWO1) :1Wtp
384 #1000=10 #0015=0 #10
385 /SIDE
386
387 SIDE#48)
388 [+asterloc]
389 WWO1) :1Wtp
390 #1000=10 #0015=0 #10
391 WWO1) :1Wtp
392 #1000=10 #0015=0 #10
393 /SIDE
394
395 SIDE#49)
396 [+asterloc]
397 WWO1) :1Wtp
398 #1000=10 #0015=0 #10
399 WWO1) :1Wtp
400 #1000=10 #0015=0 #10
401 /SIDE
402
403 SIDE#50)
404 [+asterloc]
405 WWO1) :1Wtp
406 #1000=10 #0015=0 #10
407 WWO1) :1Wtp
408 #1000=10 #0015=0 #10
409 /SIDE
410
411 SIDE#51)
412 [+asterloc]
413 WWO1) :1Wtp
414 #1000=10 #0015=0 #10
415 WWO1) :1Wtp
416 #1000=10 #0015=0 #10
417 /SIDE
418
419 SIDE#52)
420 [+asterloc]
421 WWO1) :1Wtp
422 #1000=10 #0015=0 #10
423 WWO1) :1Wtp
424 #1000=10 #0015=0 #10
425 /SIDE
426
427 SIDE#53)
428 [+asterloc]
429 WWO1) :1Wtp
430 #1000=10 #0015=0 #10
431 WWO1) :1Wtp
432 #1000=10 #0015=0 #10
433 /SIDE
434
435 SIDE#54)
436 [+asterloc]
437 WWO1) :1Wtp
438 #1000=10 #0015=0 #10
439 WWO1) :1Wtp
440 #1000=10 #0015=0 #10
441 /SIDE
442
443 SIDE#55)
444 [+asterloc]
445 WWO1) :1Wtp
446 #1000=10 #0015=0 #10
447 WWO1) :1Wtp
448 #1000=10 #0015=0 #10
449 /SIDE
450
451 SIDE#56)
452 [+asterloc]
453 WWO1) :1Wtp
454 #1000=10 #0015=0 #10
455 WWO1) :1Wtp
456 #1000=10 #0015=0 #10
457 /SIDE
458
459 SIDE#57)
460 [+asterloc]
461 WWO1) :1Wtp
462 #1000=10 #0015=0 #10
463 WWO1) :1Wtp
464 #1000=10 #0015=0 #10
465 /SIDE
466
467 SIDE#58)
468 [+asterloc]
469 WWO1) :1Wtp
470 #1000=10 #0015=0 #10
471 WWO1) :1Wtp
472 #1000=10 #0015=0 #10
473 /SIDE
474
475 SIDE#59)
476 [+asterloc]
477 WWO1) :1Wtp
478 #1000=10 #0015=0 #10
479 WWO1) :1Wtp
480 #1000=10 #0015=0 #10
481 /SIDE
482
483 SIDE#60)
484 [+asterloc]
485 WWO1) :1Wtp
486 #1000=10 #0015=0 #10
487 WWO1) :1Wtp
488 #1000=10 #0015=0 #10
489 /SIDE
490
491 SIDE#61)
492 [+asterloc]
493 WWO1) :1Wtp
494 #1000=10 #0015=0 #10
495 WWO1) :1Wtp
496 #1000=10 #0015=0 #10
497 /SIDE
498
499 SIDE#62)
500 [+asterloc]
501 WWO1) :1Wtp
502 #1000=10 #0015=0 #10
503 WWO1) :1Wtp
504 #1000=10 #0015=0 #10
505 /SIDE
506
507 SIDE#63)
508 [+asterloc]
509 WWO1) :1Wtp
510 #1000=10 #0015=0 #10
511 WWO1) :1Wtp
512 #1000=10 #0015=0 #10
513 /SIDE
514
515 SIDE#64)
516 [+asterloc]
517 WWO1) :1Wtp
518 #1000=10 #0015=0 #10
519 WWO1) :1Wtp
520 #1000=10 #0015=0 #10
521 /SIDE
522
523 SIDE#65)
524 [+asterloc]
525 WWO1) :1Wtp
526 #1000=10 #0015=0 #10
527 WWO1) :1Wtp
528 #1000=10 #0015=0 #10
529 /SIDE
530
531 SIDE#66)
532 [+asterloc]
533 WWO1) :1Wtp
534 #1000=10 #0015=0 #10
535 WWO1) :1Wtp
536 #1000=10 #0015=0 #10
537 /SIDE
538
539 SIDE#67)
540 [+asterloc]
541 WWO1) :1Wtp
542 #1000=10 #0015=0 #10
543 WWO1) :1Wtp
544 #1000=10 #0015=0 #10
545 /SIDE
546
547 SIDE#68)
548 [+asterloc]
549 WWO1) :1Wtp
550 #1000=10 #0015=0 #10
551 WWO1) :1Wtp
552 #1000=10 #0015=0 #10
553 /SIDE
554
555 SIDE#69)
556 [+asterloc]
557 WWO1) :1Wtp
558 #1000=10 #0015=0 #10
559 WWO1) :1Wtp
560 #1000=10 #0015=0 #10
561 /SIDE
562
563 SIDE#70)
564 [+asterloc]
565 WWO1) :1Wtp
566 #1000=10 #0015=0 #10
567 WWO1) :1Wtp
568 #1000=10 #0015=0 #10
569 /SIDE
570
571 SIDE#71)
572 [+asterloc]
573 WWO1) :1Wtp
574 #1000=10 #0015=0 #10
575 WWO1) :1Wtp
576 #1000=10 #0015=0 #10
577 /SIDE
578
579 SIDE#72)
580 [+asterloc]
581 WWO1) :1Wtp
582 #1000=10 #0015=0 #10
583 WWO1) :1Wtp
584 #1000=10 #0015=0 #10
585 /SIDE
586
587 SIDE#73)
588 [+asterloc]
589 WWO1) :1Wtp
590 #1000=10 #0015=0 #10
591 WWO1) :1Wtp
592 #1000=10 #0015=0 #10
593 /SIDE
594
595 SIDE#74)
596 [+asterloc]
597 WWO1) :1Wtp
598 #1000=10 #0015=0 #10
599 WWO1) :1Wtp
600 #1000=10 #0015=0 #10
601 /SIDE
602
603 SIDE#75)
604 [+asterloc]
605 WWO1) :1Wtp
606 #1000=10 #0015=0 #10
607 WWO1) :1Wtp
608 #1000=10 #0015=0 #10
609 /SIDE
610
611 SIDE#76)
612 [+asterloc]
613 WWO1) :1Wtp
614 #1000=10 #0015=0 #10
615 WWO1) :1Wtp
616 #1000=10 #0015=0 #10
617 /SIDE
618
619 SIDE#77)
620 [+asterloc]
621 WWO1) :1Wtp
622 #1000=10 #0015=0 #10
623 WWO1) :1Wtp
624 #1000=10 #0015=0 #10
625 /SIDE
626
627 SIDE#78)
628 [+asterloc]
629 WWO1) :1Wtp
630 #1000=10 #0015=0 #10
631 WWO1) :1Wtp
632 #1000=10 #0015=0 #10
633 /SIDE
634
635 SIDE#79)
636 [+asterloc]
637 WWO1) :1Wtp
638 #1000=10 #0015=0 #10
639 WWO1) :1Wtp
640 #1000=10 #0015=0 #10
641 /SIDE
642
643 SIDE#80)
644 [+asterloc]
645 WWO1) :1Wtp
646 #1000=10 #0015=0 #10
647 WWO1) :1Wtp
648 #1000=10 #0015=0 #10
649 /SIDE
650
651 SIDE#81)
652 [+asterloc]
653 WWO1) :1Wtp
654 #1000=10 #0015=0 #10
655 WWO1) :1Wtp
656 #1000=10 #0015=0 #10
657 /SIDE
658
659 SIDE#82)
660 [+asterloc]
661 WWO1) :1Wtp
662 #1000=10 #0015=0 #10
663 WWO1) :1Wtp
664 #1000=10 #0015=0 #10
665 /SIDE
666
667 SIDE#83)
668 [+asterloc]
669 WWO1) :1Wtp
670 #1000=10 #0015=0 #10
671 WWO1) :1Wtp
672 #1000=10 #0015=0 #10
673 /SIDE
674
675 SIDE#84)
676 [+asterloc]
677 WWO1) :1Wtp
678 #1000=10 #0015=0 #10
679 WWO1) :1Wtp
680 #1000=10 #0015=0 #10
681 /SIDE
682
683 SIDE#85)
684 [+asterloc]
685 WWO1) :1Wtp
686 #1000=10 #0015=0 #10
687 WWO1) :1Wtp
688 #1000=10 #0015=0 #10
689 /SIDE
690
691 SIDE#86)
692 [+asterloc]
693 WWO1) :1Wtp
694 #1000=10 #0015=0 #10
695 WWO1) :1Wtp
696 #1000=10 #0015=0 #10
697 /SIDE
698
699 SIDE#87)
700 [+asterloc]
701 WWO1) :1Wtp
702 #1000=10 #0015=0 #10
703 WWO1) :1Wtp
704 #1000=10 #0015=0 #10
705 /SIDE
706
707 SIDE#88)
708 [+asterloc]
709 WWO1) :1Wtp
710 #1000=10 #0015=0 #10
711 WWO1) :1Wtp
712 #1000=10 #0015=0 #10
713 /SIDE
714
715 SIDE#89)
716 [+asterloc]
717 WWO1) :1Wtp
718 #1000=10 #0015=0 #10
719 WWO1) :1Wtp
720 #1000=10 #0015=0 #10
721 /SIDE
722
723 SIDE#90)
724 [+asterloc]
725 WWO1) :1Wtp
726 #1000=10 #0015=0 #10
727 WWO1) :1Wtp
728 #1000=10 #0015=0 #10
729 /SIDE
730
731 SIDE#91)
732 [+asterloc]
733 WWO1) :1Wtp
734 #1000=10 #0015=0 #10
735 WWO1) :1Wtp
736 #1000=10 #0015=0 #10
737 /SIDE
738
739 SIDE#92)
740 [+asterloc]
741 WWO1) :1Wtp
742 #1000=10 #0015=0 #10
743 WWO1) :1Wtp
744 #1000=10 #0015=0 #10
745 /SIDE
746
747 SIDE#93)
748 [+asterloc]
749 WWO1) :1Wtp
750 #1000=10 #0015=0 #10
751 WWO1) :1Wtp
752 #1000=10 #0015=0 #10
753 /SIDE
754
755 SIDE#94)
756 [+asterloc]
757 WWO1) :1Wtp
758 #1000=10 #0015=0 #10
759 WWO1) :1Wtp
760 #1000=10 #0015=0 #10
761 /SIDE
762
763 SIDE#95)
764 [+asterloc]
765 WWO1) :1Wtp
766 #1000=10 #0015=0 #10
767 WWO1) :1Wtp
768 #1000=10 #0015=0 #10
769 /SIDE
770
771 SIDE#96)
772 [+asterloc]
773 WWO1) :1Wtp
774 #1000=10 #0015=0 #10
775 WWO1) :1Wtp
776 #1000=10 #0015=0 #10
777 /SIDE
778
779 SIDE#97)
780 [+asterloc]
781 WWO1) :1Wtp
782 #1000=10 #0015=0 #10
783 WWO1) :1Wtp
784 #1000=10 #0015=0 #10
785 /SIDE
786
787 SIDE#98)
788 [+asterloc]
789 WWO1) :1Wtp
790 #1000=10 #0015=0 #10
791 WWO1) :1Wtp
792 #1000=10 #0015=0 #10
793 /SIDE
794
795 SIDE#99)
796 [+asterloc]
797 WWO1) :1Wtp
798 #1000=10 #0015=0 #10
799 WWO1) :1Wtp
800 #1000=10 #0015=0 #10
801 /SIDE
802
803 SIDE#100)
804 [+asterloc]
805 WWO1) :1Wtp
806 #1000=10 #0015=0 #10
807 WWO1) :1Wtp
808 #1000=10 #0015=0 #10
809 /SIDE
810
811 SIDE#101)
812 [+asterloc]
813 WWO1) :1Wtp
814 #1000=10 #0015=0 #10
815 WWO1) :1Wtp
816 #1000=10 #0015=0 #10
817 /SIDE
818
819 SIDE#102)
820 [+asterloc]
821 WWO1) :1Wtp
822 #1000=10 #0015=0 #10
823 WWO1) :1Wtp
824 #1000=10 #0015=0 #10
825 /SIDE
826
827 SIDE#103)
828 [+asterloc]
829 WWO1) :1Wtp
830 #1000=10 #0015=0 #10
831 WWO1) :1Wtp
832 #1000=10 #0015=0 #10
833 /SIDE
834
835 SIDE#104)
836 [+asterloc]
837 WWO1) :1Wtp
838 #1000=10 #0015=0 #10
839 WWO1) :1Wtp
840 #1000=10 #0015=0 #10
841 /SIDE
842
843 SIDE#105)
844 [+asterloc]
845 WWO1) :1Wtp
846 #1000=10 #0015=0 #10
847 WWO1) :1Wtp
848 #1000=10 #0015=0 #10
849 /SIDE
850
851 SIDE#106)
852 [+asterloc]
853 WWO1) :1Wtp
854 #1000=10 #0015=0 #10
855 WWO1) :1Wtp
856 #1000=10 #0015=0 #10
857 /SIDE
858
859 SIDE#107)
860 [+asterloc]
861 WWO1) :1Wtp
862 #1000=10 #0015=0 #10
863 WWO1) :1Wtp
864 #1000=10 #0015=0 #10
865 /SIDE
866
867 SIDE#108)
868 [+asterloc]
869 WWO1) :1Wtp
870 #1000=10 #0015=0 #10
871 WWO1) :1Wtp
872 #1000=10 #0015=0 #10
873 /SIDE
874
875 SIDE#109)
876 [+asterloc]
877 WWO1) :1Wtp
878 #1000=10 #0015=0 #10
879 WWO1) :1Wtp
880 #1000=10 #0015=0 #10
881 /SIDE
882
883 SIDE#110)
884 [+asterloc]
885 WWO1) :1Wtp
886 #1000=10 #0015=0 #10
887 WWO1) :1Wtp
888 #1000=10 #0015=0 #10
889 /SIDE
890
891 SIDE#111)
892 [+asterloc]
893 WWO1) :1Wtp
894 #1000=10 #0015=0 #10
895 WWO1) :1Wtp
896 #1000=10 #0015=0 #10
897 /SIDE
898
899 SIDE#112)
900 [+asterloc]
901 WWO1) :1Wtp
902 #1000=10 #0015=0 #10
903 WWO1) :1Wtp
904 #1000=10 #0015=0 #10
905 /SIDE
906
907 SIDE#113)
908 [+asterloc]
909 WWO1) :1Wtp
910 #1000=10 #0015=0 #10
911 WWO1) :1Wtp
912 #1000=10 #0015=0 #10
913 /SIDE
914
915 SIDE#114)
916 [+asterloc]
917 WWO1) :1Wtp
918 #1000=10 #0015=0 #10
919 WWO1) :1Wtp
920 #1000=10 #0015=0 #10
921 /SIDE
922
923 SIDE#115)
924 [+asterloc]
925 WWO1) :1Wtp
926 #1000=10 #0015=0 #10
927 WWO1) :1Wtp
928 #1000=10 #0015=0 #10
929 /SIDE
930
931 SIDE#116)
932 [+asterloc]
933 WWO1) :1Wtp
934 #1000=10 #0015=0 #10
935 WWO1) :1Wtp
936 #1000=10 #0015=0 #10
937 /SIDE
938
939 SIDE#117)
940 [+asterloc]
941 WWO1) :1Wtp
942 #1000=10 #0015=0 #10
943 WWO1) :1Wtp
944 #1000=10 #0015=0 #10
945 /SIDE
946
947 SIDE#118)
948 [+asterloc]
949 WWO1) :1Wtp
950 #1000=10 #0015=0 #10
951 WWO1) :1Wtp
952 #1000=10 #0015=0 #10
953 /SIDE
954
955 SIDE#119)
956 [+asterloc]
957 WWO1) :1Wtp
958 #1000=10 #0015=0 #10
959 WWO1) :1Wtp
960 #1000=10 #0015=0 #10
961 /SIDE
962
963 SIDE#120)
964 [+asterloc]
965 WWO1) :1Wtp
966 #1000=10 #0015=0 #10
967 WWO1) :1Wtp
968 #1000=10 #0015=0 #10
969 /SIDE
970
971 SIDE#121)
972 [+asterloc]
973 WWO1) :1Wtp
974 #1000=10 #0015=0 #10
975 WWO1) :1Wtp
976 #1000=10 #0015=0 #10
977 /SIDE
978
979 SIDE#122)
980 [+asterloc]
981 WWO1) :1Wtp
982 #1000=10 #0015=0 #10
983 WWO1) :1Wtp
984 #1000=10 #0015=0 #10
985 /SIDE
986
987 SIDE#123)
988 [+asterloc]
989 WWO1) :1Wtp
990 #1000=10 #0015=0 #10
991 WWO1) :1Wtp
992 #1000=10 #0015=0 #10
993 /SIDE
994
995 SIDE#124)
996 [+asterloc]
997 WWO1) :1Wtp
998 #1000=10 #0015=0 #10
999 WWO1) :1Wtp
1000 #1000=10 #0015=0 #10
1001 /SIDE
1002
1003 SIDE#125)
1004 [+asterloc]
1005 WWO1) :1Wtp
1006 #1000=10 #0015=0 #10
1007 WWO1) :1Wtp
1008 #1000=10 #0015=0 #10
1009 /SIDE
1010
1011 SIDE#126)
1012 [+asterloc]
1013 WWO1) :1Wtp
1014 #1000=10 #0015=0 #10
1015 WWO1) :1Wtp
1016 #1000=10 #0015=0 #10
1017 /SIDE
1018
1019 SIDE#127)
1020 [+asterloc]
1021 WWO1) :1Wtp
1022 #1000=10 #0015=0 #10
1023 WWO1) :1Wtp
1024 #1000=10 #0015=0 #10
1025 /SIDE
1026
1027 SIDE#128)
1028 [+asterloc]
1029 WWO1) :1Wtp
1030
```



# BENTLEY MICROSTATION

**Progenio** è sviluppato su base cad Microstation, del quale sfrutta tutte le potenzialità per raggiungere la massima performance.

## **MICROSTATION È UNA PIATTAFORMA PER L'INNOVAZIONE, GRAZIE A UN PORTAFOGLIO SOFTWARE COMPLETO**

MicroStation è una piattaforma software collaudata nonché un prodotto CAD testato utilizzato dai team per favorire l'interoperabilità, aumentare la produttività e garantire il riutilizzo delle nozioni e dei contenuti.

Diversamente dalle soluzioni della concorrenza, la piattaforma MicroStation integra il portafoglio software più completo a livello mondiale per favorire l'interazione tra più soluzioni e mercati.

I principali fattori di differenziazione:

### **Piattaforma software collaudata**

Oltre 20 anni di successo, centinaia di applicazioni disponibili, piattaforma per progetti di grandi dimensioni.

### **Prodotto CAD testato**

Preferito dagli utenti, facile da utilizzare, tecnologie 2D e 3D (animazione e rendering) completamente integrate.

### **Interoperabilità garantita**

Integrazione delle applicazioni Bentley, interoperabilità con le applicazioni di terzi, riutilizzo di nozioni e contenuti.

## **ESTREMAMENTE FACILE DA UTILIZZARE**

**MicroStation è da sempre la scelta ideale per gli utenti che ricercano una combinazione di facilità di utilizzo ed eccezionale potenza per la modellazione e la visualizzazione 2D/3D.** La nuova interfaccia intuitiva consente sia agli utenti esperti che ai nuovi utenti di utilizzare le funzioni innovative con estrema facilità. **Le funzioni di mappatura della tastiera aumentano le prestazioni e la produttività fino al 300%.**

## **SUPPORTO DWG NATIVO**

Le innovazioni di MicroStation riguardano l'intero portafoglio software di Bentley, ma la novità più importante rimane il supporto di più formati di file all'interno di un'unica piattaforma. **Il 95% delle infrastrutture mondiali viene infatti progettato, costruito e gestito utilizzando file DGN e DWG, MicroStation consente di modificare in modo diretto il contenuto contemporaneamente in entrambi i formati di file.** Questa funzione rende MicroStation una piattaforma CAD di interoperabilità indispensabile.

## **STRUMENTI AVANZATI PER LA MODELLAZIONE DI SUPERFICI/SOLIDI**

MicroStation fornisce una serie di opzioni di modellazione 3D, strumenti per la creazione e la manipolazione di modelli di superfici e mesh con texture mappate e strumenti all'avanguardia per la modellazione di solidi di facile utilizzo e per la modellazione di solidi basata su funzioni parametriche facili da modificare. MicroStation include inoltre l'estensione GenerativeComponents, un sistema di modellazione parametrica associativa utilizzato da architetti e ingegneri per automatizzare i processi di progettazione e velocizzare le iterazioni di progetto. È inoltre possibile pubblicare geometrie 2D/3D da MicroStation nell'ambiente 2D/3D Google Earth™ nonché importare modelli SketchUp direttamente da Google 3D Warehouse in MicroStation V8 XM Edition.

### PUBBLICAZIONE E INTEGRAZIONE PDF

La pubblicazione e l'integrazione PDF in MicroStation consente di condividere i progetti 2D e 3D nel formato di file più utilizzato a livello mondiale. Bentley è stato il primo fornitore di applicazioni AEC ad avere implementato il supporto della creazione di file PDF 2D e l'anno successivo, **MicroStation ha acquisito gli strumenti di pubblicazione PDF 3D. Oggi, gli utenti di MicroStation possono allegare un file PDF come riferimento a file DGN e DWG esistenti, chiudendo in questo modo i cicli di progettazione e di verifica.**

### DIRECTX GRAPHICS DI MICROSOFT

Per la visualizzazione in MicroStation è stato introdotto un nuovo sistema grafico basato su Microsoft DirectX, che fornisce una nuova funzione efficace per la manipolazione dinamica dei modelli in viste ombreggiate o wireframe. Questo sistema innovativo fornisce inoltre il supporto della trasparenza degli elementi e dei sistemi PANTONE® e RAL® Color per una visualizzazione di qualità superiore, completata da importanti sviluppi nel campo del rendering fotorealistico e da un nuovissimo sistema di animazione.

### CRONOLOGIA DISEGNO: GESTIONE DELLE MODIFICHE

**Cronologia disegno fornisce un sistema completo per il controllo delle revisioni che consente agli utenti di registrare e visualizzare modifiche incrementali e di convalidarle tramite firme digitali per verificare lo stato di un documento.** Quando in un file DGN è attivata la funzione Cronologia disegno, qualsiasi operazione di aggiunta, eliminazione, manipolazione o modifica viene registrata per un eventuale riferimento futuro. Le iterazioni di progetto possono venire confrontate durante le fasi principali ed è possibile eseguire la differenziazione grafica. La funzione Cronologia disegno semplifica e ottimizza la gestione delle modifiche.

### FORMATO DI FILE DGN INVARIATO

Il formato di file DGN invariato con supporto ininterrotto degli standard CAD V8 semplifica gli aggiornamenti per gli attuali utenti di MicroStation, garantendo stabilità di file e contenuto alle aziende distribuite. La completa e ininterrotta interoperabilità dei team viene conservata tra MicroStation e AutoCAD. Il formato di file invariato continua a ottimizzare i dati per tutti i componenti del team e fornisce un livello importante e indispensabile di coerenza a progetti di infrastrutture di grandi dimensioni e di lunga durata, in cui le modifiche dei formati di file rappresentano un fattore di rallentamento delle operazioni da evitare.

### IL BENTLEY REDLINE

Redline è un prodotto multi-funzione di visualizzazione, linea rossa e stampa in scala, che estende il tratto del disegno ed ingegnerizza i dati. **Dà una revisione globale del disegno, annotazione, strumenti per la stampa sia di formato DGN che DWG.** Le demarcazioni vengono gestite ed integrate più facilmente sul disegno, incrementando collaborazione e comunicazione al progetto e permettendo un passaggio efficiente delle rimarcature alle variazioni del disegno.

**Un beneficio aggiuntivo nell'essere un abbonato Bentley Select è la propria capacità ad usare il Redline di Bentley all'interno della vs. struttura, ed offrire l'applicazione estendendola al vs. team di disegnatori senza nessun costo aggiuntivo.** Ciò assicura che i componenti abilitati del vs. team di progettisti abbiano accesso agli strumenti di cui necessitano per partecipare al progetto.



## MICROSTATION E L'INCORPORAZIONE DEL MOTORE DI RENDERING FOTOREALISTICO DI LUXOLOGY

Il meccanismo superveloce di rendering di Luxology, combinato alla scoperta ed al passo in avanti delle tecniche di "compressione", di geometria replicata su MicroStation, permette agli utenti di generare immagini ed animazione con dettagli realistici, consente ai disegnatori di creare decisioni in tempo reale da un rendering prossimo-al-tempo reale con l'interazione di flussi di lavoro AEC. Diversamente da altri approcci attualmente disponibili, non viene perso del tempo trasferendo i dati dal disegno dell'ambiente ed un separato (spesso costoso), sistema di rendering che richieda corsi particolari. Come risultato di un **rendering classificato fotorealistico a livello mondiale**, è finalmente diventato uno strumento velocemente accessibile per virtualità da qualsiasi praticante di AEC e di progetto, rinforzando i gruppi di disegno a visualizzare subito ed in seguito raffinare potenziali disegni per procurare infrastrutture con migliore performance.



**PLANSTUDIO.it**

via cipressi, 4 - 61020 Montecchio di Sant'Angelo in Lizzola (PU)

Tel. 0721.491891 - Fax 0721.909175

E-mail: [info@planstudio.it](mailto:info@planstudio.it) - [www.planstudio.it](http://www.planstudio.it)

